

CH-SBT 309 FDE

Photo-référence
Foto-Datenblatt
Illustrated leaflet

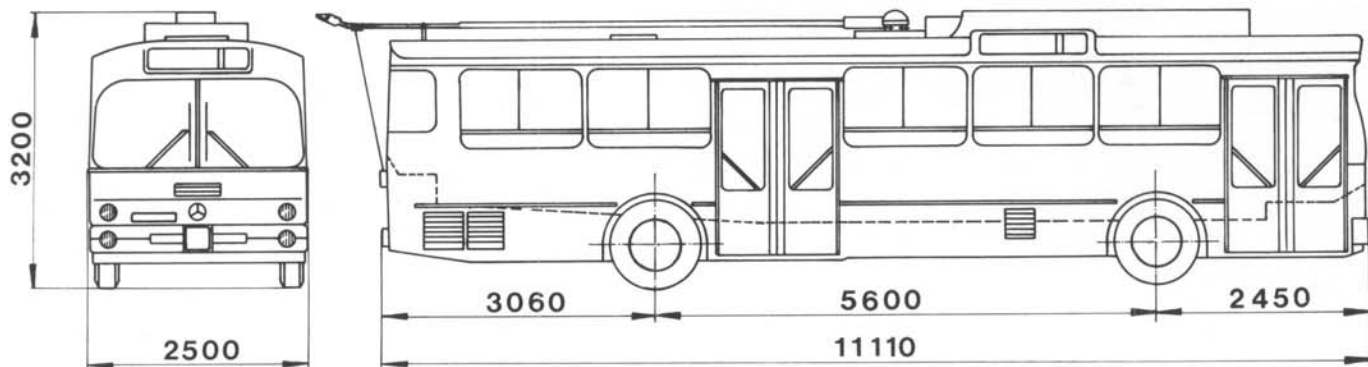


HS 69339

Équipement électrique puissant pour trolleybus à 2 essieux. Les réglages de l'accélération et de l'effort de freinage s'effectuent au moyen d'un rhéostat et de contacteurs électromagnétiques commandés par un dispositif électronique. Sécurité des voyageurs assurée par double isolation de l'équipement électrique et par un dispositif permanent de mesure de la résistance d'isolement. En cas d'absence de tension de ligne, un groupe thermo-électrique puissant permet de poursuivre le service.
Châssis et carrosserie MERCEDES type O 305. Données principales au verso.

Elektrische, leistungsfähige Ausrüstung für zweiachsige Trolleybusse. Die Regelung der Beschleunigung und der Bremskraft erfolgt mittels Rheostat und elektromagnetischen, elektronisch gesteuerten Schützen. Fahrgast-Sicherheit ist durch Doppelisolation der elektrischen Ausrüstung und permanente Messung des Isolationswiderstandes gewährleistet. Bei Ausfall der Oberleitungsspannung kann das Fahrzeug mit Hilfe eines thermo-elektrischen Aggregates weiterfahren.
Fahrgestell und Karosserie MERCEDES Typ O 305. Hauptdaten auf Rückseite.

High power electrical equipment for two-axle trolleybuses. Regulation of acceleration and braking effort is done by a rheostat and electromagnetic contactors, controlled by an electronic device. Passenger safety is ensured by double insulation of electrical equipment and device for measuring insulation resistance continuously. In case of absence of the line voltage a powerful petrol engine-generator set for autonomous running enables to continue the service.
Underframe and body by MERCEDES type O 305. Main data overleaf.



Données principales

Année de mise en service	1979
Tension nominale, courant continu	V 600
Tension maximale	V 720
Tension minimale	V 400
Diamètre dynamique des roues motrices	mm 1014
Rapport de transmission du pont arrière	1 : 8,88
Vitesse maximale en charge en palier	km/h 60
Puissance unihoraire à l'arbre du moteur	kW 106
Effort de traction:	
- régime maximal	kN 31
- régime unihoraire (V = 26 ; 46,8 km/h)	kN 14,2; 7,8
- régime continu (V = 26,7; 48,5 km/h)	kN 12,9; 7,0
Accélération maximale à pleine charge	m/s ² 1,4
Effort de freinage:	
- maximum	kN 24
- continu	kN 14,5
Décélération maximale à pleine charge (seulement frein électrique)	m/s ² 1,4
Groupe de marche autonome:	
Puissance maximale à 4000 t/min.	kW 49
Vitesse maximale en charge en palier	km/h 29
Rampe maximale à vide et en charge	15,6%/9,0%
Masse de la partie mécanique à vide	kg 9000
Masse de l'équipement électrique	kg 2000
Masse totale à vide	kg 11000
Places assises	35 + 1
et masse correspondante	kg 2520
Places debout	64
et masse correspondante	kg 4480
Masse totale en charge:	kg 18000
- sur l'essieu avant	kg 6000
- sur l'essieu arrière	kg 12000

Hauptdaten

Jahr der Inbetriebsetzung	1979
Nennspannung, Gleichstrom	V 600
Maximalspannung	V 720
Minimalspannung	V 400
Dynamischer Triebraddurchmesser	mm 1014
Übersetzungsfaktor der Hinterachse	1 : 8,88
Maximalgeschwindigkeit beladen in der Ebene	km/h 60
Stundenleistung an der Motorwelle	kW 106
Zugkraft:	
- Maximalwert	kN 31
- Stundenbetrieb (V = 26 ; 46,8 km/h)	kN 14,2; 7,8
- Dauerbetrieb (V = 26,7; 48,5 km/h)	kN 12,9; 7,0
Maximalbeschleunigung mit Vollast	m/s ² 1,4
Bremskraft:	
- Maximal	kN 24
- Dauerbetrieb	kN 14,5

Maximalverzögerung mit Vollast (nur elektrische Bremse)	m/s ² 1,4
Selbstfahrt Aggregat:	
Maximale Leistung bei 4000 U/min.	kW 49
Maximalgeschwindigkeit beladen in der Ebene ca.	km/h 29
Höchststeigung leer und beladen	15,6%/9,0%
Gewicht des mechanischen Teiles	kg 9000
Gewicht der elektrischen Ausrüstung	kg 2000
Leergewicht total	kg 11000
Anzahl Sitzplätze	35 + 1
und entsprechendes Gewicht	kg 2520
Anzahl Stehplätze	64
und entsprechendes Gewicht	kg 4480
Gesamtgewicht voll besetzt:	kg 18000
- auf Vorderachse	kg 6000
- auf Hinterachse	kg 12000

Main data

Year of commissioning	1979
Rated voltage, direct current	V 600
Maximum voltage	V 720
Minimum voltage	V 400
Dynamic diameter of driving wheels	mm 1014
Gear ratio of rear differential	1 : 8,88
Top speed on level with payload	km/h 60
Power at motor shaft (one hour)	kW 106
Tractive effort:	
- maximum	kN 31
- one hour (V = 26 ; 46,8 km/h)	kN 14,2; 7,8
- continuous (V = 26,7; 48,5 km/h)	kN 12,9; 7,0
Full loaded maximal acceleration	m/s ² 1,4
Braking effort:	
- maximal	kN 24
- continuous	kN 14,5
Full loaded maximal deceleration (only electrical braking)	m/s ² 1,4
Petrol engine-generator set for autonomous running:	
Maximum power at 4000 r.p.m.	kW 49
Top speed on level, loaded (approx.)	km/h 29
Max. uphill gradient without/with payload	15,6%/9,0%
Weight of mechanical part	kg 9000
Weight of electrical equipment	kg 2000
Total weight without payload	kg 11000
Seating capacity	35 + 1
and corresponding weight	kg 2520
Standing capacity	64
and corresponding weight	kg 4480
Total weight with payload:	kg 18000
- on front axle	kg 6000
- on rear axle	kg 12000